****

**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**

**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**

**REGIONAL CATALÃO**

**UNIDADE ACADÊMICA ESPECIAL DE GESTÃO E NEGÓCIOS**

Catalão, 22 de março de 2019.

A Coordenação de Monitoria da Unidade Acadêmica Especial de Gestão e Negócios encaminha através deste a relação de candidatos aprovados e classificados na seleção do Processo Seletivo para o Programa de Monitoria da UFG (2019-1) – Edital nº 04 de 07 de dezembro de 2018.

**Resultado monitoria 2019/1**

**Curso de Administração (coordenadora Michelle Borges)**

**Análise de Investimentos**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1º | 201701175 - LUIZ GUILHERME COTRIM SOBROSA MACHADO |  | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 6.1 |
| 2º | 201800524 - BEATRIZ SOUZA DE ANDRADE |  | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 6.0 |

**Fundamentos de Contabilidade**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1º | 201515546 - LAIANE SOUSA DE OLIVEIRA | EM ESPERA | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 7.5 |
| 2º | 201804901 - CRISTIAN MARTINS FLEK | EM ESPERA | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 6.9 |
| 3º | 201701527 - ALESSA MORGANA FERREIRA | EM ESPERA | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 6.7 |
| 4º | 201608252 - GIOVANNA DIAS DA SILVA | EM ESPERA | AGUARDANDO CONVOCAÇÃO | 6.0 |